



Codice Code	ØAL	ØT	S	S1	kg	Pz. Box Box Pcs.
CF00025035	25	35	7	2	0,04	250
CF00030040	30	40	8	2	0,06	250
CF00032042	32	42	8	2	0,10	250
CF00035045	35	45	10	2	0,11	200
CF00040050	40	50	10	2	0,13	150
CF00045055	45	55	10	2	0,16	100
CF00050060	50	60	10	2	0,19	100
CF00055065	55	65	12	2	0,28	50
CF00060070	60	70	12	2	0,33	50
CF00063073	63	73	12	2	0,35	50
CF00063075 NEW!	63	75	12	2	0,37	50
CF00065075	65	75	12	2	0,38	50
CF00065080	65	80	12	2	0,40	50
CF00070080	70	80	12	2	0,43	50
CF00070085	70	85	12	2	0,45	25
CF00075090	75	90	12	2	0,53	25
CF00080090	80	90	12	2	0,55	25
CF00080092 NEW!	80	92	12	2	0,56	25
CF00080095	80	95	12	2	0,58	25
CF00085095 NEW!	85	95	15	2	0,78	25
CF00085100	85	100	15	2	0,77	25
CF00090100 NEW!	90	100	15	2	0,87	25
CF00090105	90	105	15	2	0,86	25
CF00100115	100	115	15	2	1,05	25
CF00110125	110	125	15	2	1,34	15
CF00110130	110	130	15	2	1,40	15
CF00120140	120	140	18	2	2,00	10
CF00125145	125	145	18	2	2,11	10
CF00140160	140	160	18	2	2,67	
CF00150170	150	170	20	2	3,33	
CF00160180	160	180	20	2	3,79	

MATERIALE : ACCIAIO S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105)

MATERIAL : STEEL S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105)

QUESTI FONDELLI POSSONO FLETTERE SE SOTTOPOSTI A PICCHI DI PRESSIONE. RACCOMANDIAMO DI SALDARE QUALCHE TERMINALE PER AUMENTARNE LA RIGIDITA' OPPURE UTILIZZARE I FONDELLI INTERNI TIPO "CFI"

THESE PLUGS CAN BEND UNDER PEAK PRESSURE. WE RECOMMEND TO WELD ENDS TO ACHIEVE EXTRA RIGIDITY OTHERWISE USE INTERNAL END PLUGS "CFI" TYPE.

PER CONDIZIONI DI LAVORO A CICLO CONTINUO UTILIZZARE I FONDELLI "CFPM"

IN CASE OF CONTINUOUS WORK PLEASE USE "CFPM" END PLUGS.